

...>[Über uns](#)
...>[Firmen-/Standorte](#)
...>[Karriere](#)
...>[Kontakt](#)
...>[Entstehung eines Modells](#)

Entstehung eines Modells



... Metallspritzguss ...

Die fertigen Formen werden in großen Maschinen eingespannt. In diesen wird mit hohem Druck eine flüssige Zink-Aluminium-Legierung in die Formen gepresst.

[« Zurück](#)

[Weiter »](#)

Modelleisenbahn GmbH, Plainbachstraße 4, A-5101 Bergheim
Tel: +43.(0)5.7626-0, Fax: +43.(0)5.7626-1599

[...> Kontakt](#) [...> Impressum](#)



Aktuelles / Events

Unternehmen

Produkte

Fun & Specials

Service

→ Über uns → Firmen-/Standorte → Karriere → Kontakt → **Entstehung eines Modells**

Entstehung eines Modells



... Metallspritzguss ...

Die fertigen Formen werden in großen Maschinen eingespannt. In diesen wird mit hohem Druck eine flüssige Zink-Aluminium-Legierung in die Formen gepresst.

← [Zurück](#)

[Weiter](#) →

Modelleisenbahn GmbH, Plainbachstraße 4, A-5101 Bergheim
Tel: +43.(0)5.7626-0, Fax: +43.(0)5.7626-1599

→ Kon

...>[Über uns](#)
...>[Firmen-/Standorte](#)
...>[Karriere](#)
...>[Kontakt](#)

...>[Entstehung eines Modells](#)

Entstehung eines Modells



... Lackieren ...

In der vollautomatischen Lackierstraße werden alle Gehäuse mit einer Lackschicht überzogen.
In der Trockenkammer sorgen Ventilatoren für ein rasches Trocknen des Lacks.

[« Zurück](#)

[Weiter »](#)

Modelleisenbahn GmbH, Plainbachstraße 4, A-5101 Bergheim
Tel: +43.(0)5.7626-0, Fax: +43.(0)5.7626-1599
...> [Kontakt](#) ...> [Impressum](#)



Aktuelles / Events

Unternehmen

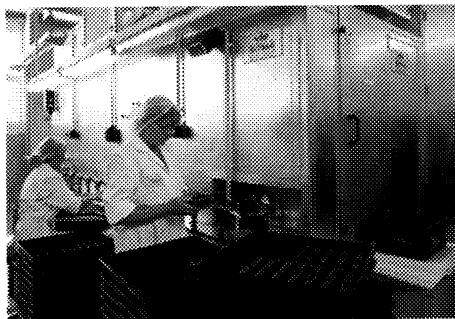
Produkte

Fun & Specials

Service

→ Über uns → Firmen-/Standorte → Karriere → Kontakt → **Entstehung eines Modells**

Entstehung eines Modells



... Lackieren ...

In der vollautomatischen Lackierstraße werden alle Gehäuse mit einer Lackschicht überzogen.
In der Trockenkammer sorgen Ventilatoren für ein rasches Trocknen des Lacks.

← Zurück

Weiter →

Modelleisenbahn GmbH, Plainbachstraße 4, A-5101 Bergheim
Tel: +43.(0)5.7626-0, Fax: +43.(0)5.7626-1599

→ Kon